



Certified in
accordance with
ISO 9001
Germanischer Lloyd
Certification
Certificate No.:
QS-410 HH

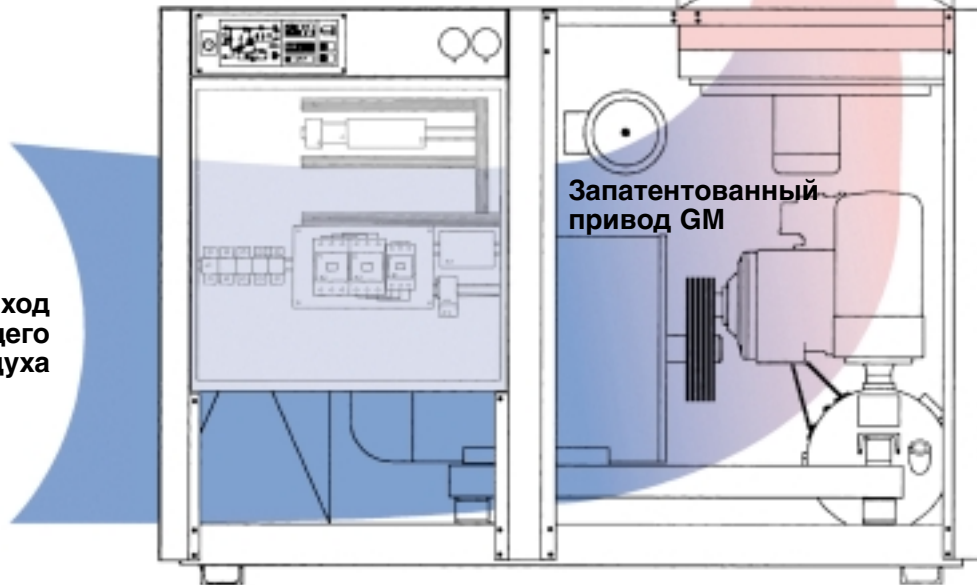


Оцените Вашу выгоду: ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ



Технические преимущества: Серия S

Вход охлаждающего воздуха



Выход охлаждающего воздуха

Запатентованный привод GM

Сила тяжести

Все винтовые компрессоры BOGE рационально разделены на три секции

Секция электрооборудования и привода
Двигатель, электрошкаф и фильтр всасываемого воздуха расположены в наиболее холодной области системы.

Компрессорная секция

Включает горизонтальный резервуар для отделения масла, расположенный в самой нижней точке, высокоэффективный масляный сепаратор с быстросменным внешним картриджем, компрессорную ступень, непосредственно смонтированную на горизонтальном резервуаре, и multifunctionальный регулятор всасывания. Все элементы смонтированы на демпфирующей раме.

Секция охлаждения

Это полностью автономный узел, смонтированный в верхней части системы на выходе охлаждающего воздуха.

Соблюдение законов физики

Все компрессоры BOGE сконструированы с учётом рационального использования законов физики.

Поток охлаждающего воздуха/Термодинамика

Охлаждающий воздух всасывается отдельным охлаждающим вентилятором. Этот поток в несколько раз больше требуемого для охлаждения двигателя привода.

Электродвигатель привода расположен в основном потоке охлаждающего воздуха со стороны его входа и охлаждается холодным окружающим воздухом.

- В первую очередь наиболее холодный воздух обтекает электродвигатель
- Любое повышение температуры воздуха, охлаждающего двигатель, сокращает его срок службы

Холодный воздух охлаждает также электрошкаф с электрическими компонентами, что обеспечивает:

- низкую температуру электрических компонентов
- длительный срок службы

Входной фильтр также расположен в холодном потоке охлаждающего воздуха, что обеспечивает всасывание более холодного воздуха для сжатия

- высокая производительность за счет повышения эффективности использования объема.

Управление теплообменом

Масляный и воздушный теплообменники располагаются в верхней части установки:

- Единственный выход охлаждающего воздуха.
- Циркуляция охлаждающего воздуха даже во время остановок за счет эффекта тяги
- Компоненты охлаждаются даже во время остановок
- Нет образования перегретых областей во время остановок
- Низкая температура сжатого воздуха благодаря теплообменнику с запасом по размеру и всасыванию из холодной области
- Возможность утилизации отводимого тепла при присоединении воздуховода

Сила тяжести / Крутящий момент

Сила тяжести

Масло всегда возвращается в резервуар отделения масла, который расположен в самой нижней точке системы.

- Первоначальное отделение масла происходит в резервуаре за счет быстрого снижения скорости.
- Низкое остаточное содержание масла (всего 1-3 мг/м³) благодаря эффективному отделению масла без потерь давления.

Горизонтальный резервуар означает большую площадь поверхности масла, что обеспечивает:

- Низкий уровень пены, которая не может достигнуть масляных сепараторов и загрязнить их
- Высокую эффективность охлаждения благодаря оптимальной деаэрации масла.
- Длительный срок службы быстросменных масляных сепараторов обеспечивается эффективной предварительной сепарацией, а большое безопасное расстояние между поверхностью масла и масляным сепаратором предотвращает загрязнение его пылью.

Крутящий момент

Запатентованная система привода GM. Патент №: 44 13 422

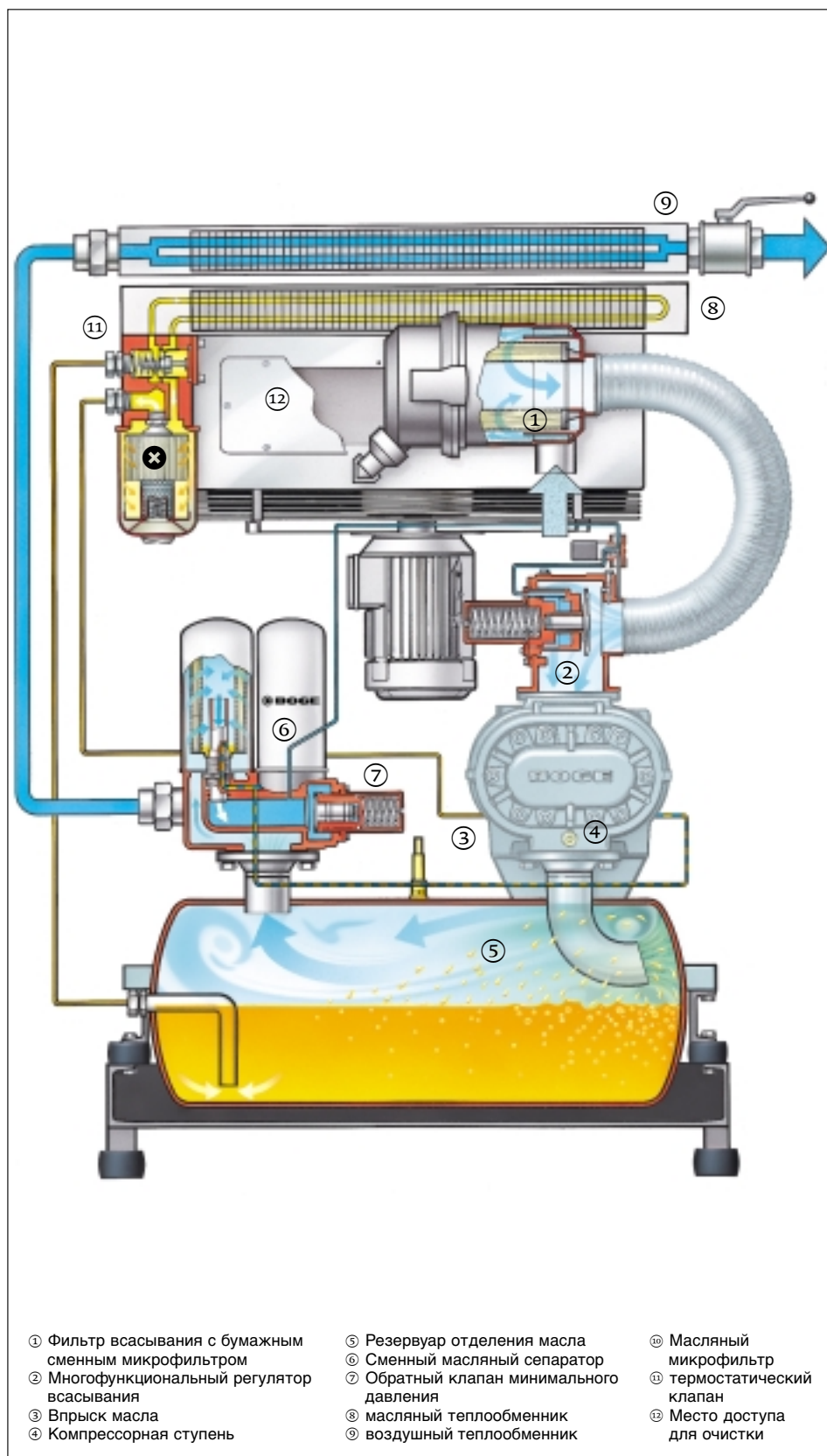
В состоянии покоя хорошо охлаждаемые высококачественные клиновые ремни имеют оптимальное натяжение за счет веса двигателя и геометрии конструкции привода GM.

Пружина предварительно оттарирована на заводе изготовителе и компенсирует разницу в весе электродвигателей, что обеспечивает оптимальное предварительное натяжение ремней

- Практически исключается проскальзывание ремней.

Как это работает:

Процесс циркуляции масла и воздуха в компрессорах серии S



Винтовой компрессор всасывает атмосферный воздух через фильтр в корпусе и фильтр приточного воздуха с бумажным сменным микрофильтром ①. Очищенный воздух проходит через многофункциональный динамический регулятор всасывания ② в компрессорную ступень, которая приводится от электродвигателя. Постоянно охлаждаемое компрессорное масло ③ в точно дозированных количествах впрыскивается в компрессорную ступень ④. Масло выполняет три функции:

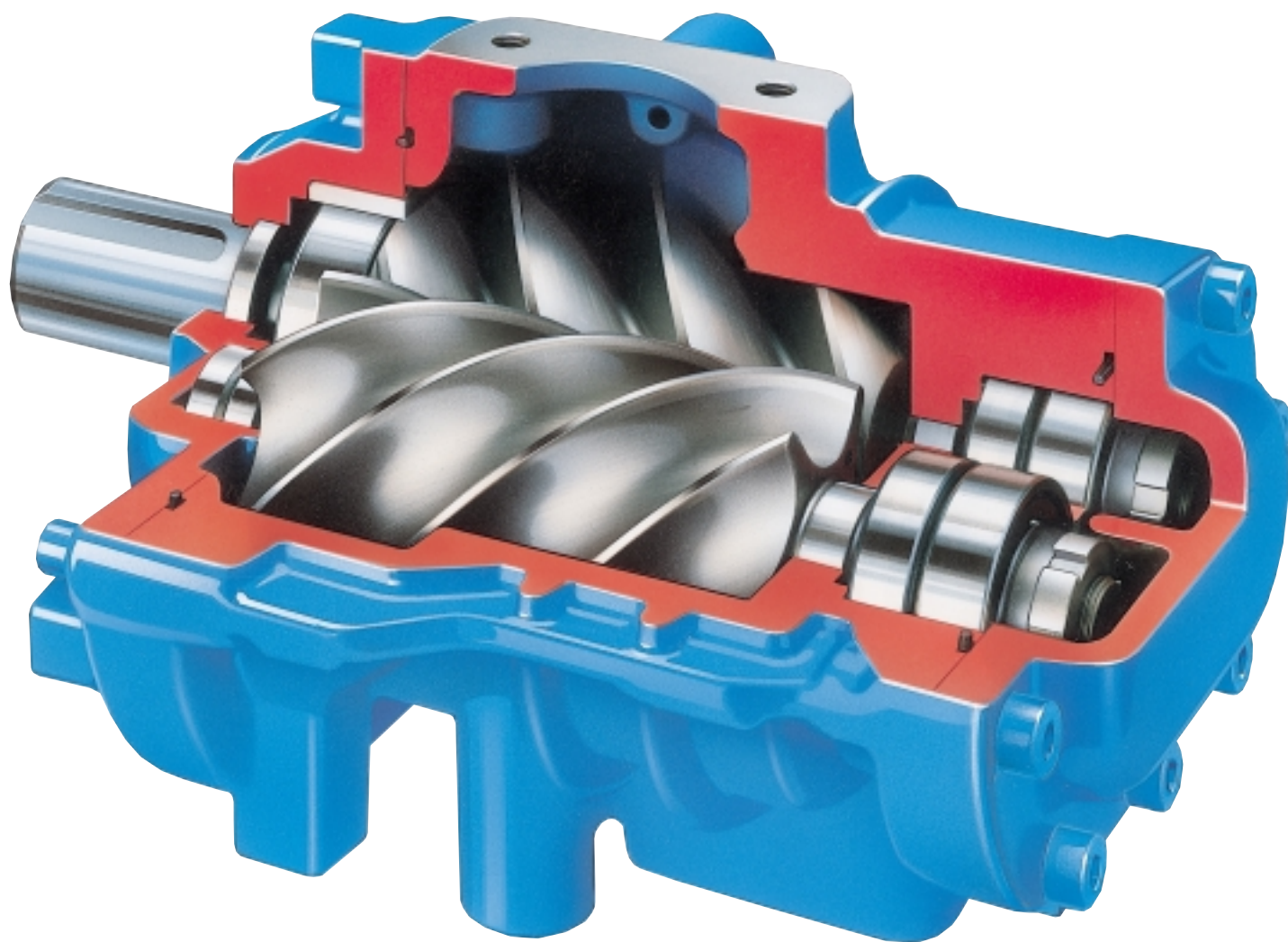
- 🔵 охлаждение
- 🔵 уплотнение
- 🔵 смазка

Оно поглощает и удаляет тепло, возникающее в процессе сжатия воздуха. Оно герметизирует зазор между вращающимися навстречу друг другу роторами и поверхностью рабочей камеры компрессорной ступени, смазывая в то же время подшипники роторов.

Смесь сжатого воздуха и масла с выхода компрессорной ступени ④ поступает через фланцевый соединитель в горизонтальный резервуар отделения масла ⑤. Здесь происходит механическое отделение масла за счет соударения со стенкой резервуара и быстрого снижения скорости потока. Потери давления при этом равны нулю. После того, как сжатый воздух проходит через внешний быстросменный масляный сепаратор ⑥, содержание масла в сжатом воздухе составляет всего 1-3 мг/м³. Далее сжатый воздух через обратный клапан минимального давления ⑦ поступает в автономный воздушный теплообменник ⑨.

Здесь осаждается большой процент конденсата, содержащегося в сжатом воздухе. Сжатый воздух поступает в систему через стандартный нагнетательный клапан. Масло, отделяемое в резервуаре сжатого воздуха и масла, быстро деаэрируется и прекращает пениться. Далее оно поступает в масляный теплообменник большого размера ⑧, где охлаждается до оптимальной температуры для впрыскивания в компрессорную ступень. Масляный микрофильтр ⑩ позволяет осуществлять циркуляцию масла без загрязнения механизмов, а термостатический клапан ⑪ позволяет компрессору работать при оптимальной температуре в любом режиме.

Концентрация силы: Компрессорная ступень BOGE



Сердцем каждого винтового компрессора является компрессорная ступень. Компрессорные ступени BOGE имеют винтовые профили, сконструированные для обеспечения оптимального КПД. Они были разработаны с использованием современных технологий и являются исключительно экономичными и надежными.

Современное технологическое оборудование, самые жесткие допуски и материалы наивысшего качества обеспечивают высокую степень надежности.

BOGE сотрудничает с самыми известными производителями винтовых компрессорных ступеней и имеет

возможность выбирать компрессорные ступени с наилучшими характеристиками во всем диапазоне мощностей. Компьютеризованная система контроля и тестирования гарантирует совершенное качество. Выбранные с большим запасом упорные и радиальные подшипники гарантируют чрезвычайно длительный срок службы.

Компрессорные ступени BOGE с впрыском масла используют для сжатия объемный принцип.

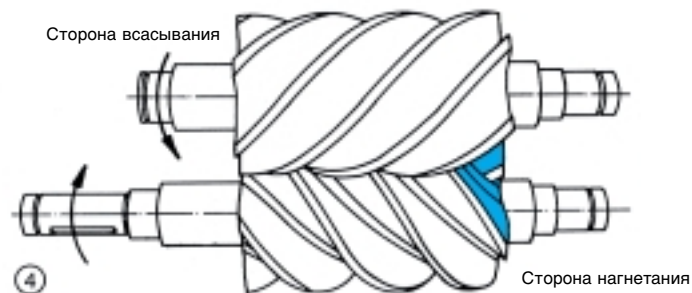
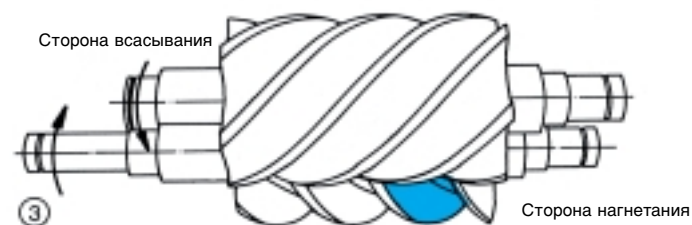
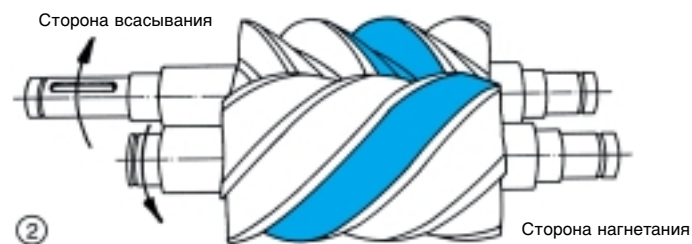
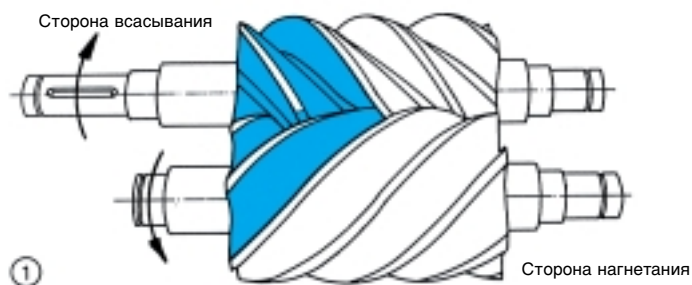
Масло выполняет следующие функции:

- ④ смазка подшипников ротора
- ④ уплотнение зазоров между роторами и стенками корпуса
- ④ удаление тепла сжатия

При вращении ротора всасываемый воздух сжимается в уменьшающихся полостях между лопастями ротора и корпусом компрессорной ступени до тех пор, пока не будет достигнуто конечное давление, и выбрасывается из компрессорной ступени.

Для пользователя важен не объем воздуха на выходе компрессорной ступени, а объем воздуха на выходе всей системы. Эффективность достигается сведением к минимуму внутренних потерь давления. Конструкция BOGE с прямым фланцевым присоединением компрессорной ступени и исключением из системы шлангов, патрубков и запорных клапанов в системе циркуляции масла, обеспечивает оптимальную производительность во всем диапазоне.

Роторы компрессорной ступени работают бесконтактно и изготовлены с очень малыми допусками. Срок службы подшипников не зависит от скорости вращения роторов, но напрямую зависит от окружной скорости. Соответственно выбираются и размеры устанавливаемых подшипников. Компрессорные ступени BOGE работают с оптимальными окружными скоростями.



Процесс сжатия

- ① *Всасывание: воздух проходит через впускное отверстие и попадает в открытые полости роторов на стороне всасывания.*
- ② ③ *Сжатие: поскольку роторы вращаются в противоположных направлениях, открытые полости закрываются, объем полостей уменьшается и давление растет. Во время этого процесса впрыскивается масло.*
- ④ *Нагнетание: сжатие закончено, конечное давление достигнуто и воздух нагнетается.*

Конструктивные особенности для Вашей выгоды



Конструктивная особенность № 1

Рациональная конструкция – легкий доступ для технического обслуживания

Все винтовые компрессоры BOGE имеют одинаковую оптимальную компоновку и конструктивную концепцию, учитывающие законы физики. Вся система имеет три явно выраженные секции. Холодную секцию с электрооборудованием и электродвигателем, легко доступную для техобслуживания компрессорную секцию и автономную секцию охлаждения.

Ваше преимущество:

Удобный и легкий доступ ко всем компонентам – нет труднодоступных элементов. В винтовых компрессорах BOGE используется меньшее количество узлов и компонентов, чем в традиционных подобных компрессорах; это экономит затраты на сервисное обслуживание и запасные части и повышает готовность и эксплуатационную надежность. Все работы по техническому обслуживанию могут быть сделаны в кратчайшие сроки и с доступом только с одной стороны, эксплуатационные затраты сводятся к минимуму.

Конструктивная особенность № 2

Секция 1:

Двигатель привода, электрошкаф и фильтр всасываемого воздуха находятся в наиболее холодной области забора охлаждающего воздуха.

Ваше преимущество:

Электродвигатель и электрошкаф – с защитой минимум по IP 54 – непрерывно охлаждаются.

Это гарантирует максимально возможный срок службы компонентов, что в свою очередь повышает готовность компрессора.

Используя наиболее холодный воздух для всасывания, компания BOGE гарантирует пользователю максимальную производительность.





Конструктивная особенность № 3

Секция 2:

Компрессорная секция

Компрессорная секция отличается компактностью и легкодоступным расположением элементов: горизонтальный резервуар отделения масла расположен в самой нижней точке, компрессорная ступень смонтирована непосредственно на резервуаре, внешний быстросменный масляный микро-сепаратор, многофункциональный регулятор всасывания, все узлы смонтированы на отдельной подраме с демпфированием вибрации.

Ваше преимущество:

Все работы по техническому обслуживанию могут быть выполнены с одной стороны компрессора без демонтажа узлов, таким образом сокращается время и затраты на техобслуживание.

Конструктивная особенность № 4

Секция 3:

Секция охлаждения

Секция охлаждения – это полностью автономный узел, смонтированный в верхней части системы на выходе охлаждающего воздуха, в сборе с вентилятором и теплообменником.

Ваше преимущество:

Это единственная область, где охлаждающий воздух имеет высокую температуру. Эффект тяги, за счет которого горячий воздух поднимается вверх, не допускает образования горячих областей внутри корпуса установки, охлаждение происходит даже во время режима ожидания при отключении компрессора и охлаждающего вентилятора.



Конструктивные особенности для Вашей выгоды

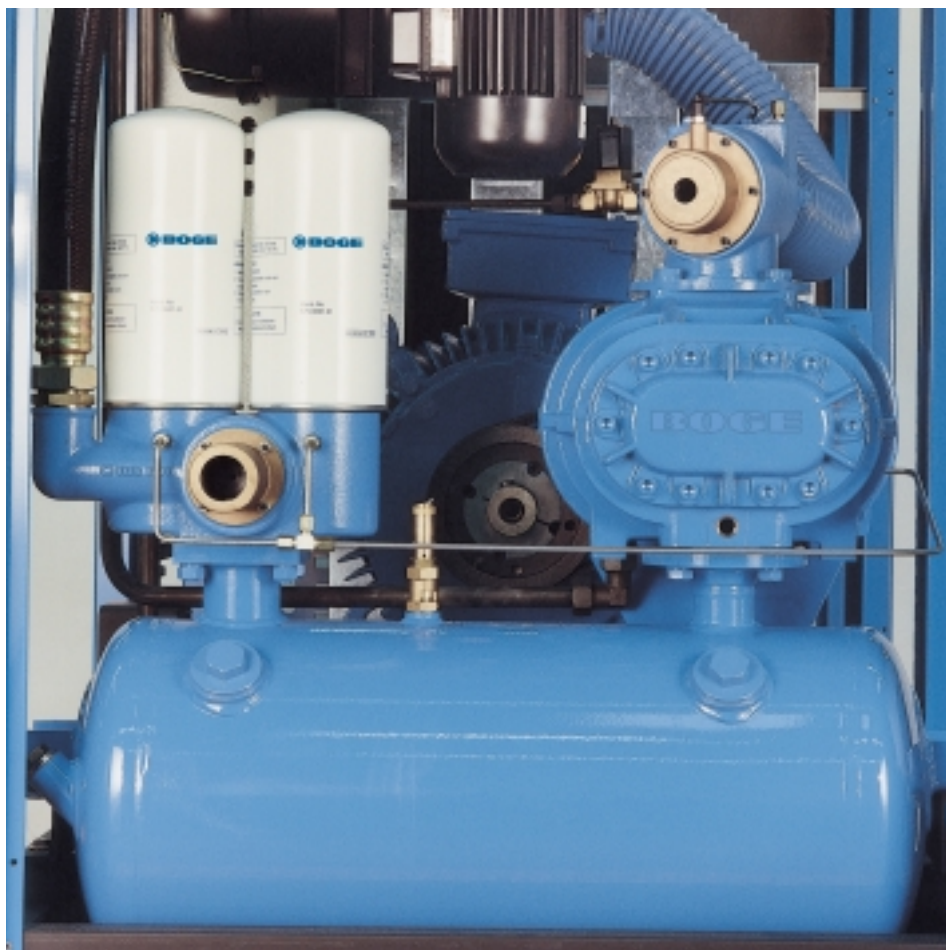
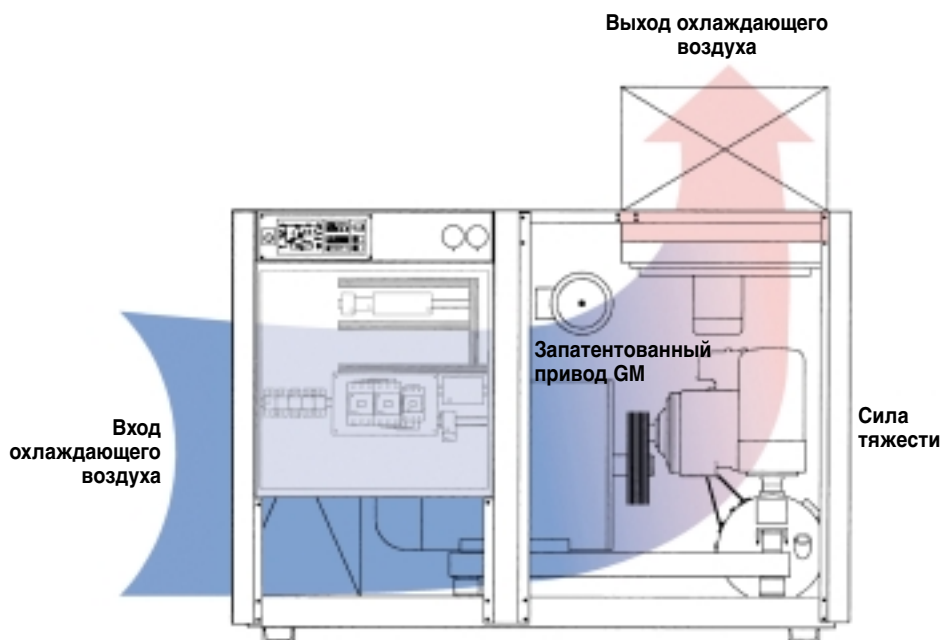
Конструктивная особенность № 5

Оптимальная циркуляция охлаждающего воздуха

Забор охлаждающего воздуха производится через боковую стенку компрессора, а выход обеспечивается вверх в соответствии с законами физики (восходящий поток горячего воздуха). В процессе охлаждения вентилятор создает внутри корпуса компрессора легкое разрежение, которое сильно притягивает боковые панели к раме компрессора.

Ваше преимущество:

Можно легко присоединить воздуховод для отвода нагретого воздуха. В зимний период нагретый охлаждающий воздух может использоваться для отопления помещений, а летом отводиться наружу. В версии компрессора с усиленной звукоизоляцией используется дополнительный глушитель на выходе охлаждающего воздуха, что обеспечивает очень низкий уровень шума. Зазор между панелями и рамой хорошо уплотнен и не допускает утечек охлаждающего воздуха. Оптимальный объем охлаждающего воздуха гарантируется в течение всего срока службы компрессора. Это означает постоянно низкую температуру сжатого воздуха. В любое время возможно проверка работы с открытыми дверями.



Конструктивная особенность № 6

Превосходное качество сжатого воздуха – передовая система отделения масла

Уникальной особенностью системы отделения масла является компрессорная ступень, напрямую, через фланцевое соединение, смонтированная на горизонтальном резервуаре отделения масла, и внешний быстросменный масляный микросепаратор.

Ваше преимущество:

Это означает, что в системе отделения масла нет потерь давления, и гарантируется очень низкий уровень остаточного содержания масла в сжатом воздухе – всего 1-3 мг/м³. Длительный срок службы масляных сепараторов и снижение затрат на дальнейшую подготовку сжатого воздуха подтверждают правильность выбранной компанией BOGE концепции отделения масла.

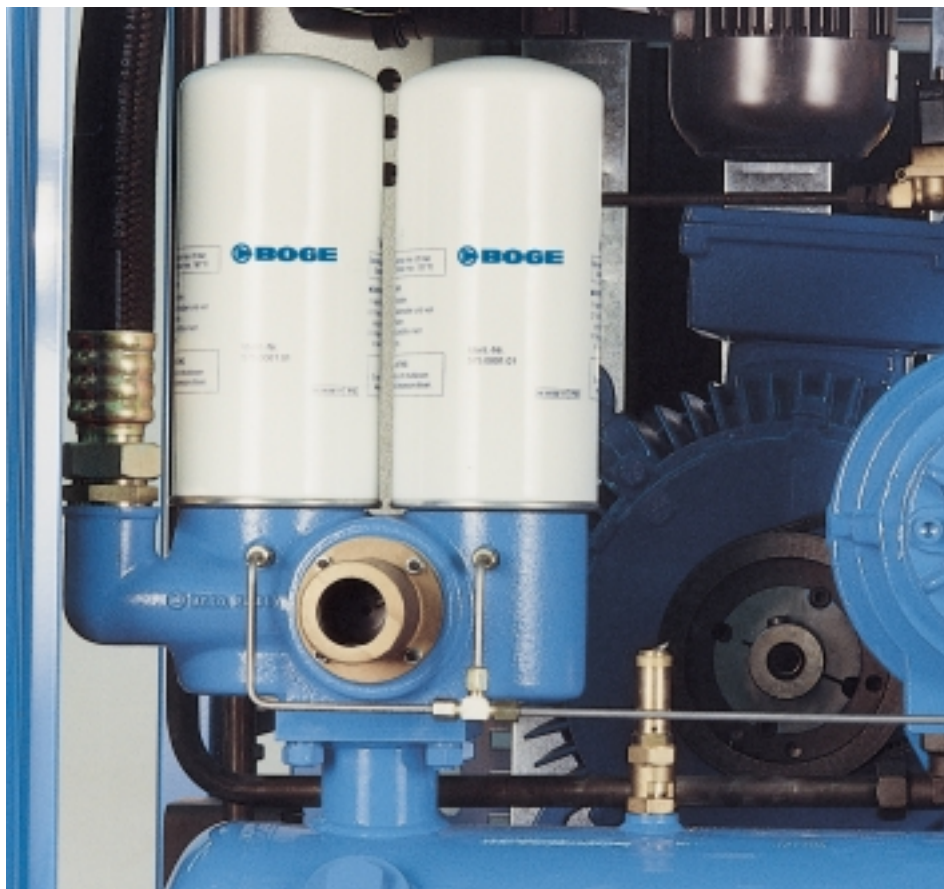
Конструктивная особенность № 7

Внешний быстросменный масляный сепаратор

Масляный сепаратор установлен снаружи, непосредственно на резервуаре отделения масла и может быть легко заменен без применения какого либо специального инструмента. Большое безопасное расстояние от уровня масла в резервуаре до внешнего масляного сепаратора и интенсивное предварительное отделение масла в резервуаре, гарантируют минимальное загрязнение сепаратора и, соответственно, длительный срок его службы.

Ваше преимущество:

Снижение дорогостоящих простоев благодаря минимальному времени замены и длительному сроку службы картриджа сепаратора. Очень низкое остаточное содержание масла в сжатом воздухе – всего 1-3 мг/м³.



Конструктивная особенность № 8

Термостатический масляный регулятор со встроенным масляным фильтром

Термостатический масляный регулятор установлен во всех винтовых компрессорах BOGE и обеспечивает оптимальную температуру впрыскиваемого масла, как при запуске, так и в рабочем режиме. Масляный фильтр очищает масло от загрязнений и обеспечивает длительный срок службы.

Ваше преимущество:

Отсутствие конденсата и загрязнений в масле обеспечивает длительные интервалы замены масла и максимально повышают готовность системы.

Конструктивные особенности для Вашей выгоды



Конструктивная особенность № 9

Запатентованная система привода GM Патент № 44 13 422

Все винтовые компрессоры BOGE с клиноременным приводом сохраняют оптимальное постоянное натяжение ремней при любом режиме работы благодаря запатентованной системе привода GM с автоматической компенсацией различий в весе двигателя, крутящего момента в момент пуска и крутящего момента на рабочем ходу.

Ваше преимущество:

Динамически самоподстраивающаяся система, не требующая обслуживания, обеспечивает бережное отношение к ремням и длительный срок их службы.

Конструктивная особенность № 10

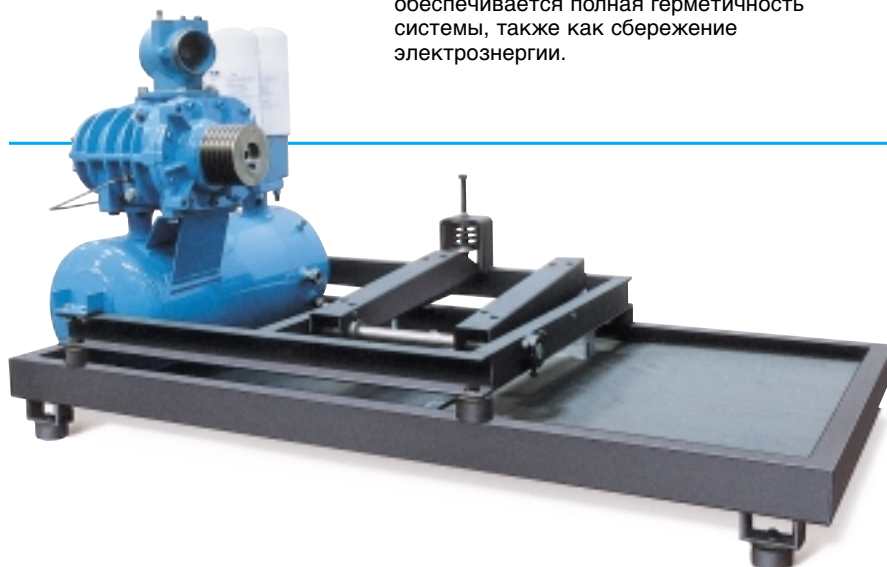
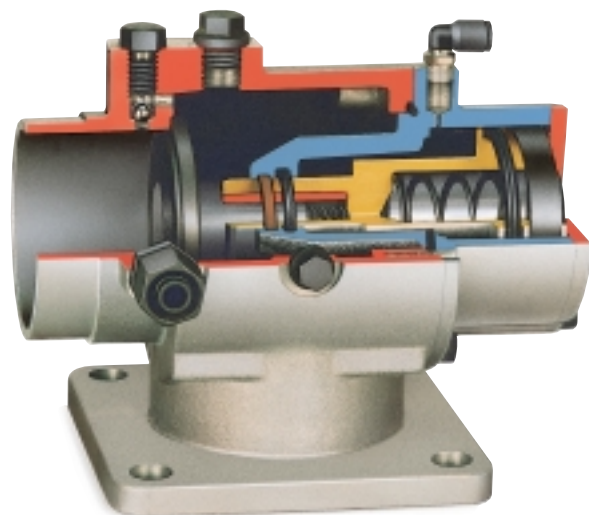
Многофункциональный регулятор всасывания

Объединение нескольких отдельных узлов в единое устройство сокращает требуемое количество дополнительных трубопроводов, соединительных элементов, разъёмов. В результате в системе практически отсутствуют утечки. Регулятор всасывания BOGE герметично уплотняют систему.

Это обеспечивает бесклапанную циркуляцию масла без запорного или обратного клапана и самые низкие потери давления.

Ваше преимущество:

Запуск без нагрузки обеспечивает снижение потребления электроэнергии. Надёжная работа в случае неисправности: обеспечивается полная герметичность системы, также как сбережение электроэнергии.



Конструктивная особенность № 11

Герметичное основание-поддон (S 31 – S 340)

Базовая рама имеет герметично сваренное основание-поддон.

Ваше преимущество:

Служит как емкость для сбора пролитых жидкостей и масел.

Конструктивная особенность № 12

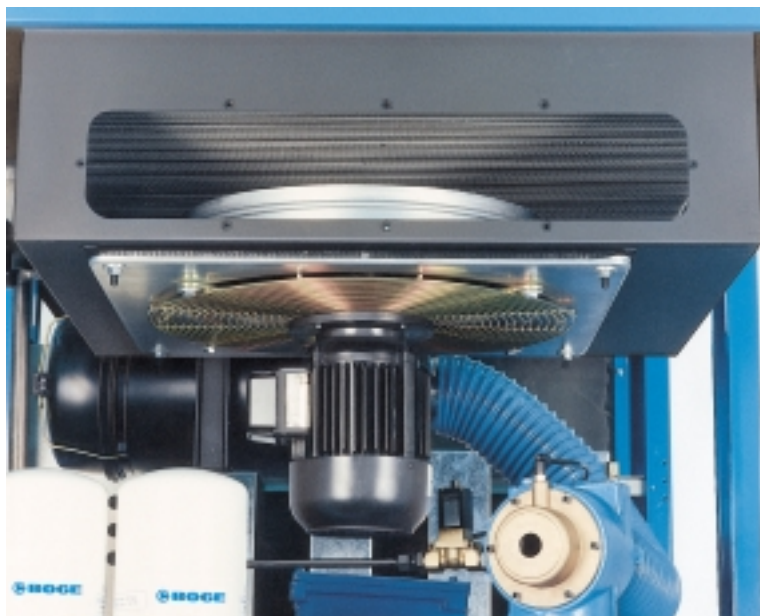
Автономная секция охлаждения

Автономная секция охлаждения с отдельным охлаждающим вентилятором, направляющим кожухом и теплообменником с запасом по размеру установлена на выходе охлаждающего воздуха из системы.

Тепло отводится охлаждающим воздухом в верхней части компрессора.

Ваше преимущество:

Нагретый воздух может выбрасываться в окружающее пространство или отводиться воздуховодом. С помощью системы воздуховодов нагретый воздух может быть отведен за пределы помещения летом, либо использоваться для обогрева помещения зимой. Благодаря кожуху с доступом для обслуживания теплообменник может быть легко очищен без его демонтажа.



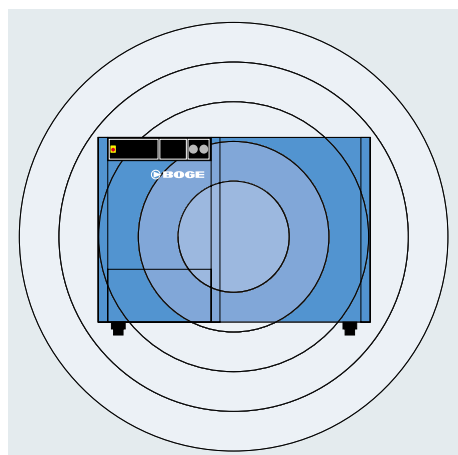
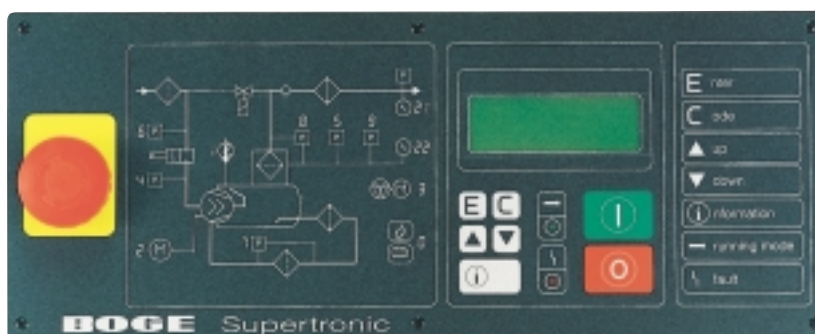
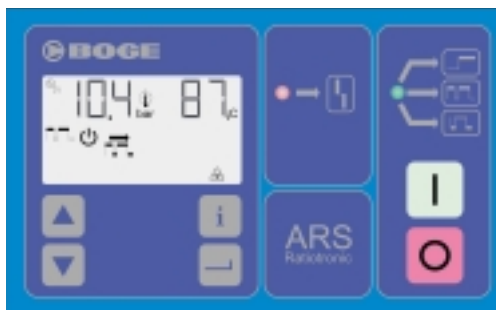
Конструктивная особенность № 13

Система управления ARS

Концепция экономичного управления и мониторинга для каждого компрессора. Все системы управления Autotronic, Ratiotronic или Supertronic, основаны на одном и том же микропроцессоре и используются для всех винтовых компрессоров. Системы отличаются только уровнем удобства и количеством отслеживаемых параметров. Это самообучающийся процессор, который динамически приспосабливается к особенностям рабочих условий, в зависимости от тенденции изменения потребления сжатого воздуха.

Ваше преимущество:

BOGE ARS автоматически выбирает наиболее эффективный рабочий режим для двигателя, сводя потери холостого хода к минимуму при увеличении срока службы вашего винтового компрессора.



Конструктивная особенность № 14

Звукоизоляция

Уровень звукового давления может быть адаптирован к конкретным требованиям путем выбора исполнения

- стандартного
- со звукоизоляцией
- с усиленной звукоизоляцией.

Ваше преимущество:

Узлы, создающие вибрацию, смонтированы на отдельной подраме, которая соединяется с базовой рамой через демпфирующие опоры. Такое решение позволяет установить систему без фундамента и гасит передачу шума, порождаемого механизмами.

В наружные панели компрессора вставлен жесткий звукоизолирующий материал на основе минеральных волокон.

Нейлоновый поверхностный слой предохраняет звукоизолирующий материал от загрязнения и обеспечивает легкость очистки.

Конструктивные особенности для Вашей выгоды



Конструктивная особенность № 15

Встроенный электрошкаф

Электрошкаф встроен в корпус компрессора. Он находится в холодной области на пути потока охлаждающего воздуха и поставляется готовым для подключения, совместно с системой управления BOGE ARS, включающей микропроцессор.

Ваше преимущество:

Интенсивное охлаждение электрошкафа означает низкую температуру электрических компонентов и, как результат, длительный срок их службы. Если имеются какие-либо проблемы с системой управления, не требуется ее сложная диагностика. В считанные минуты блок управления может быть заменен и подача сжатого воздуха возобновлена.

Конструктивная особенность № 16

Простота технического обслуживания

Для обслуживания винтовых компрессоров BOGE достаточно доступа только с одной стороны, - со стороны оператора.

Ваше преимущество:

Гибкость планировки компрессорного помещения. Сокращение времени на обслуживание экономит деньги.



Конструктивная особенность № 17

Простота транспортировки

Прочная и жесткая базовая рама позволяет транспортировать компрессоры на тележке или вилочным погрузчиком. Альтернативным вариантом транспортировки может быть подъемный кран. Не требуется фундамент, так как установка производится на эластичные опоры под базовой рамой, и вибрация и шум механизмов не передается в пол благодаря дополнительной подраме с демпфирующими опорами.

Ваше преимущество:

Гарантируется безопасная транспортировка стандартными механизмами.





Конструктивная особенность № 18

Электродвигатель

Стандартный приводной электродвигатель с изоляцией класса F.

Ваше преимущество:

Электродвигатель не перегружается и сохраняет расчетный запас мощности. Двигатель находится в холодном потоке охлаждающего воздуха. Это сохраняет энергию, повышает эксплуатационную надежность и готовность винтовых компрессоров BOGE.

Конструктивная особенность № 19

Фильтр приточного воздуха

Через фильтр BOGE на стороне всасывания с бумажным быстросменным микрофильтром всасывается воздух из холодной области потока охлаждающего воздуха.

Кожух фильтра одновременно является глушителем и помогает снизить уровень шума.

Ваше преимущество:

Воздушный фильтр на стороне всасывания тщательно фильтрует всасываемый воздух, обеспечивая работу винтового компрессора BOGE при запыленном окружающем воздухе.



Конструктивная особенность № 20

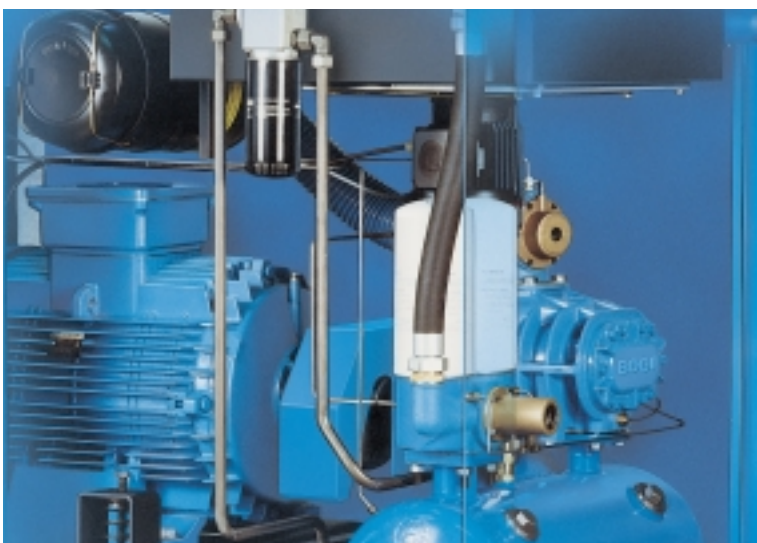
Внутренние трубопроводы

Все масляные и масляно/воздушные трубопроводы в винтовых компрессорах BOGE сделаны из стальных труб с высококачественными прецизионными гидравлическими резьбовыми соединениями.

Во всей системе используется только один шланг на стороне отфильтрованного сжатого воздуха.

Ваше преимущество:

Прямые соединения многих компонентов без соединительных патрубков означает отсутствие потенциальных мест утечек. Внутри компрессора поддерживается постоянная чистота.



Конструктивные особенности для Вашей выгоды



Конструктивная особенность № 21

Гибкость установки

По требованию заказчика (начиная с модели S 31) забор охлаждающего воздуха может быть расположен на боковой стенке (стандартное исполнение), задней стенке или на верхней панели. Это дает дополнительные возможности при выборе расположения у стены, в углу или на уровне головы.

Ваше преимущество:

Небольшое требуемое пространство вместе с гибкостью установки, означает минимальную рабочую зону и минимальную стоимость производственной площади.

Конструктивная особенность № 22

Звукоизоляция

Стандартная усиленная звукоизоляция на стороне забора воздуха совместно с вибродемпфирующими опорами подрамы и базовой рамы обеспечивают приятный равномерный низкий уровень шума без перепадов, даже при изменениях нагрузки.

Ваше преимущество:

Вариант исполнения 1:

Усиленная звукоизоляция со стороны забора воздуха

Вариант исполнения 2:

Усиленная звукоизоляция всей системы без глушителя на выходе охлаждающего воздуха.

Вариант исполнения 3:

Усиленная звукоизоляция всей системы с глушителем на выходе охлаждающего воздуха.



Конструктивная особенность № 23

Компрессорное масло BOGE Symprem 8000

Высококлассное, полностью синтетическое, отличного качества компрессорное масло с превосходными эксплуатационными характеристиками.

BOGE Symprem 8000 является, как специальной высококачественной смазкой, так и охлаждающей жидкостью с великолепными свойствами и чрезвычайно продолжительным сроком службы. Особый состав специально разработан для всех компрессоров BOGE.

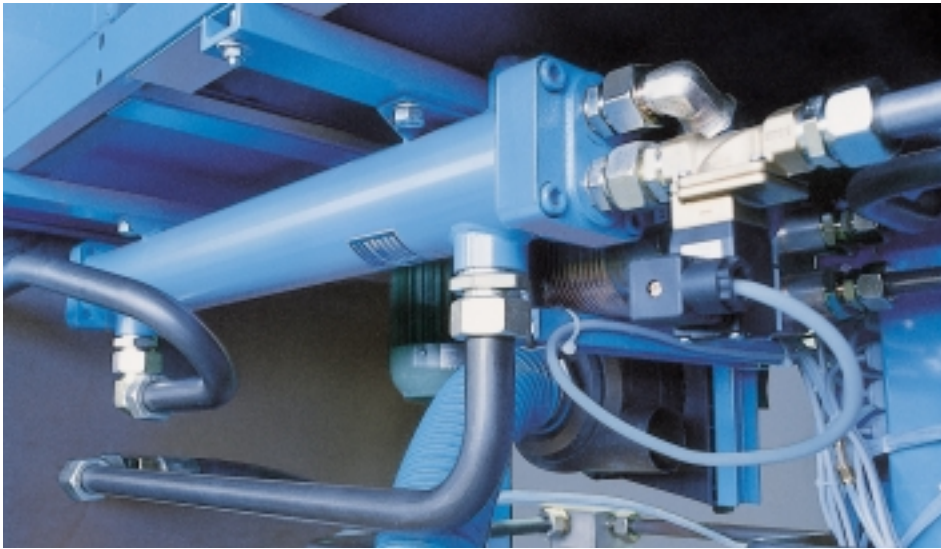
Ваше преимущество:

Снижает потребность масла для компрессора. Заметное снижение остаточного содержания масла в сжатом воздухе.

Альтернатива:

BOGE ÖKOLUB – быстро биологически разлагаемое масло без минеральной составляющей.





Конструктивная особенность № 24

Водяное охлаждение

Для гибкости установки винтовые компрессоры мощностью более 22 кВт могут поставляться как с воздушным, так и с водяным охлаждением.

Ваше преимущество:

Управляемый отвод тепла, не зависящий непосредственно от местных окружающих условий.

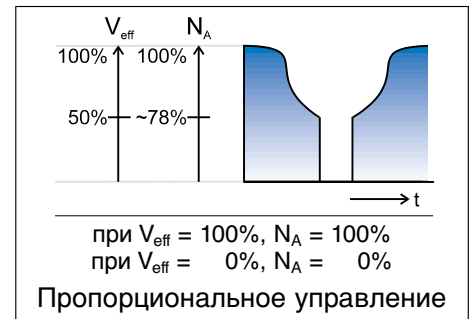
Конструктивная особенность № 25

Пропорциональное управление

Пропорциональное управление бесступенчато регулирует производительность компрессоров в пределах от 50% до 100% полной нагрузки. Дросселирующий клапан на стороне всасывания обеспечивает соответствие объема всасываемого воздуха объему потребляемого воздуха.

Практическое применение

Пропорциональное управление следует использовать при очень малом объеме ресивера или в случае значительных флуктуаций потребления сжатого воздуха. Экономичная работа обеспечивается в диапазоне объемной производительности от 50% до 100%.

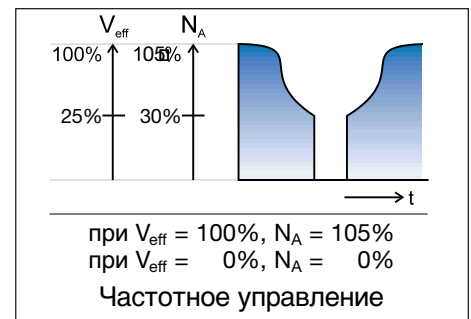


Частотное управление

При частотном управлении бесступенчатое регулирование производительности обеспечивается изменением скорости вращения.

Практическое применение

Частотное управление следует использовать при очень малом объеме ресивера или в случае значительных флуктуаций потребления сжатого воздуха. Экономичная работа обеспечивается в диапазоне от 25% до 100% объемной производительности.



V_{eff} = эффективная объемная производительность всей системы
 N_A = потребление электроэнергии всей системой
 N_{LA} = потребление электроэнергии всей системой на холостом ходу
 N_{LS} = потребление электроэнергии компрессорной ступенью на холостом ходу



Конструктивная особенность № 26

Окраска

Винтовые компрессоры BOGE имеют современное, экологически безопасное, защитное покрытие, изготавливаемое методом спекания.

Ваше преимущество:

Покрытие эффективно защищает панели компрессора от коррозии даже после многих лет работы.

Компактная конструкция: модели S 6 – S 29-2

Объемная производительность: 0,36 – 3,45 м³/мин

Диапазон давлений: 5 – 13 бар

Мощность двигателя: 4 – 22 кВт

Системный подход к проектированию использование компонентов самого высокого качества

Просторное размещение
в трех секциях
☑️ легкий доступ ко всем
компонентам

Фильтрация всасываемого воздуха в
стандартном исполнении
☑️ низкое загрязнение компонентов
☑️ продолжительный срок эксплуатации
высокая готовность

Модульная конструкция с
использованием стандартных
сборочных единиц
☑️ универсальность установки

Динамический отказоустойчивый
регулятор всасывания
☑️ изначально разработан для
пропорционального управления

Грязеотталкивающее звукоизолирующее
покрытие
☑️ превосходно звукоизолирующее,
маслоотталкивающее, легко моющееся

Современный профиль
винтовых роторов
☑️ минимальная удельная
потребляемая мощность,
максимальная экономия

Высокоэффективный картридж
внешнего сепаратора масла
☑️ легкость замены

Трехфазный асинхронный
электродвигатель с изоляцией
по стандарту ISO класс F
☑️ расположен в холодной
секции забора воздуха,
что обеспечивает
дополнительный ресурс
работы двигателя в тяжелых
условиях эксплуатации

Горизонтальный резервуар
разделения воздуха и масла
обеспечивает хорошую деаэрацию
масла и низкое пенообразование
☑️ низкое остаточное содержание
масла, всего 1-3 мг/м³



Электрошкаф по стандартам
DIN и VDE с защитой IP 54
☑️ удобно расположен и
защищен от проникновения
грязи

ARS система управления,
регулирования и мониторинга
☑️ интеллектуальная, надежная,
удобная, экономичная с
набором функций по
требованию заказчика

Запатентованный клиноременный
привод GM с постоянным
натяжением ремней
☑️ практически необслуживаемый
клиноременный привод

Минимальная область с
нагретым воздухом, полностью
автономный узел охлаждения
☑️ компрессор может
продолжать работу даже
при снятом кожухе секции
охлаждения при проверке и
техническом обслуживании

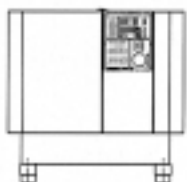
Прочная и жесткая базовая
рама позволяет без проблем
транспортировать компрессор на
тележке или вилочным погрузчиком
☑️ легкость размещения

Бесклапанная схема циркуляции масла
без запорного или обратного клапана
☑️ высокая эксплуатационная
надежность

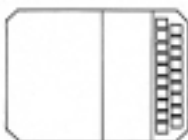
Базовая рама с
демпфированием вибраций
☑️ снижает распространение
вибрации и звука

Множество возможностей в небольшом пространстве:

Преимущества для Вас:



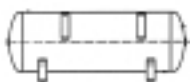
Компрессор со звукоизоляцией



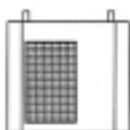
Дополнительный глушитель для усиленной звукоизоляции, с воздуховодом



Настенное крепление
Монтажный кронштейн



Горизонтальный ресивер



Охлаждающий осушитель для сжатого воздуха



Компрессор со звукоизоляцией
Может поставляться в исполнении с упрощенной звукоизоляцией

Низкий, приятный уровень шума позволяет устанавливать компрессор прямо на рабочем месте
Вариант установки:
Настенное крепление (кронштейн)

Компрессор с усиленной звукоизоляцией

Вариант исполнения:
Дополнительное снижение шума для установки компрессора в местах с жесткими требованиями по уровню шума.

Компрессорная установка
Винтовой компрессор, смонтированный на ресивере, с комплектом воздуховодов и разводкой, готовый к эксплуатации.

Компактная установка, экономия производственной площади
Вариант исполнения:
С усиленной звукоизоляцией

Двойная компрессорная система
Два винтовых компрессора, смонтированные на одном горизонтальном ресивере.

Законченная, не требующая затрат на монтаж, экономичная при больших перепадах потребления сжатого воздуха система. Позволяет избежать высоких пусковых токов. Очень надежное решение с высокой готовностью за счет резервирования.

Компрессорная станция
Винтовой компрессор со встроенным охлаждающим осушителем сжатого воздуха. Дополнительное оборудование: Фильтр для сжатого воздуха

Не требует дополнительных затрат по установке и присоединению осушителя; экономия производственной площади.
Вариант исполнения:
С усиленной звукоизоляцией.

Компрессорный центр
Винтовой компрессор и охлаждающий осушитель для сжатого воздуха, смонтированные на ресивере. Дополнительное оборудование: фильтр для сжатого воздуха

Полностью укомплектованный, компактный, не требующий затрат для монтажа, центр производства сухого сжатого воздуха.
Вариант исполнения:
С усиленной звукоизоляцией.

Винтовой компрессор с частотным управлением
Непрерывная подача сжатого воздуха с бесступенчатым регулированием 25-100%. Постоянное давление в магистрали. Плавный пуск и останов в несколько секунд. Законченная система, построенная по модульному принципу. Потребляемая мощность в момент пуска в пределах номинальной мощности. Запатентованная система привода GM с постоянным натяжением ремней. Практически нет времени простоя.

Полная адаптируемость к переменным условиям работы. Никаких затрат энергии на избыточное сжатие (увеличение давления на 1 бар означает дополнительный расход энергии 6-10%). Простота оптимизации производства сжатого воздуха. Нет пиковых нагрузок в момент пуска. Практически необслуживаемый клиноременный привод. Значительная экономия энергии.

Компрессорная станция с частотным управлением
Винтовой компрессор с частотным управлением и встроенным охлаждающим осушителем для сжатого воздуха.

Эта модель сочетает в себе преимущества встроенного осушителя для сжатого воздуха с экономичностью частотного управления.

Все модели могут поставляться в исполнении со стандартной звукоизоляцией



Воздушный винтовой компрессор серии S

Модель	Макс. давление бар	Объёмная производительность* м³/мин	Мощность двигателя кВт
S 6	8	0,55	4
	10	0,48	4
	13	0,36	4
S 8	8	0,83	5,5
	10	0,72	5,5
	13	0,58	5,5
S 10	8	1,18	7,5
	10	1,06	7,5
	13	0,91	7,5
S 15	8	1,65	11
	10	1,45	11
	13	1,25	11
S 20-2	8	2,57	15
	10	2,24	15
	13	1,90	15
S 24-2	8	3,05	18,5
	10	2,66	18,5
	13	2,26	18,5
S 29-2	8	3,45	22
	10	3,11	22
	13	2,75	22

Модель	Размеры (Д x Ш x В) мм	Вес кг	
S 6...S 8	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией	850 x 580 x 720	140
	с упрощ. звукоиз.	875 x 580 x 870	170
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией	875 x 580 x 1100	180
S 10...S 15	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией	890 x 700 x 770	180
	с упрощ. звукоиз.	940 x 700 x 970	220
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией	940 x 700 x 1200	235
S 20-2	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией	1200 x 850 x 1150	300
	с упрощ. звукоиз.	1200 x 850 x 1150	350
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией	1200 x 850 x 1500	375
S 24-2...S 29-2	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией	1200 x 850 x 1150	315
	с упрощ. звукоиз.	1200 x 850 x 1150	365
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией	1200 x 850 x 1500	390



Компрессорная установка серии S Винтовой компрессор, смонтированный на горизонтальном ресивере

Модель	Объём ресивера л	Макс. давление бар	Объёмная производительность* м³/мин	Мощность двигателя кВт	Варианты ресиверов л
S 6-	150	8	0,55	4	270, 350, 500
		10	0,48	4	270, 350, 500
		13	0,36	4	250, 350, 500
S 8-	270	8	0,83	5,5	350, 500
		10	0,72	5,5	350, 500
S 8-	250	13	0,58	5,5	350, 500
S 10-	270	8	1,18	7,5	350, 500, 750
		10	1,06	7,5	350, 500, 750
S 10-	250	13	0,91	7,5	350, 500, 750
		8	1,65	11	500, 750
S 15-	350	10	1,45	11	500, 750
		13	1,25	11	500, 750
		8	2,57	15	
S 20-2-	750	10	2,24	15	
		13	1,90	15	
		8	3,05	18,5	
S 24-2-	750	10	2,66	18,5	
		13	2,26	18,5	
		8	3,45	22	
S 29-2-	750	10	3,11	22	
		13	2,57	22	

Модель	Размеры (Д x Ш x В) мм	Вес кг	
S 6...S 8-	с упрощ. звукоиз. от до	1550 x 690 x 1170	215
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	1920 x 690 x 1320	330
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	1550 x 690 x 1320	245
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	1920 x 690 x 1510	360
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	1550 x 690 x 1550	255
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	1920 x 690 x 1740	370
S 10...S 15-	с упрощ. звукоиз. от до	1650 x 790 x 1320	285
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2000 x 935 x 1560	430
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	1650 x 790 x 1520	325
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2000 x 935 x 1760	470
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	1650 x 790 x 1750	340
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2000 x 935 x 1990	485
S 20-2-...S 29-2-	с упрощ. звукоиз. от до	2000 x 950 x 1950	550
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2000 x 950 x 1950	565
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2000 x 950 x 1950	600
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2000 x 950 x 1950	615
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2000 x 950 x 2300	625
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2000 x 950 x 2300	640



Компрессорная установка серии S...D Два винтовых компрессора, смонтированные на горизонтальном ресивере

Модель	Объём ресивера л	Макс. давление бар	Объёмная производительность* м³/мин	Варианты ресиверов л
S 6	500 D	8	2 x 0,55	2 x 4
		10	2 x 0,48	2 x 4
		13	2 x 0,36	2 x 4
S 8	500 D	8	2 x 0,83	2 x 5,5
		10	2 x 0,72	2 x 5,5
		13	2 x 0,58	2 x 5,5
S 10	750 D	8	2 x 1,18	2 x 7,5
		10	2 x 1,06	2 x 7,5
		13	2 x 0,91	2 x 7,5
S 15	750 D	8	2 x 1,65	2 x 11
		10	2 x 1,45	2 x 11
		13	2 x 1,25	2 x 11

Модель	Размеры (Д x Ш x В) мм	Вес кг	
S 6-D...S 8-D	с упрощ. звукоиз. от до	2150 x 720 x 1350	215
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2180 x 720 x 1500	245
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2180 x 720 x 1730	360
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2180 x 720 x 1730	255
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2180 x 720 x 1730	370
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2180 x 720 x 1730	370
S 10-D...S 15-D	с упрощ. звукоиз. от до	2220 x 820 x 1550	285
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2220 x 820 x 1750	325
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	2220 x 820 x 1750	470
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	1650 x 790 x 1750	340
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	1650 x 790 x 1750	340
	с упрощ. звукоиз. со звукоизоляцией от до	1650 x 790 x 1750	485

* объёмная производительность всей системы в соответствии с ISO 1217, приложение С при температуре 20°C и максимальном давлении сжатого воздуха. Уровни звукового давления в соответствии с PN8NTC2.3, в исполнении с упрощённой звукоизоляцией (76-86) дБ(А), в исполнении со звукоизоляцией (68-75) дБ(А), в исполнении с усиленной звукоизоляцией (66-79) дБ(А). Изготовитель оставляет за собой право изменения конструкции и размеров изделий.



Компрессорная станция серии SD
Винтовой компрессор со встроенным охлаждающим осушителем

Модель	Макс. давление** бар	Объёмная производительность* м³/мин	Мощность двигателя кВт
SD 6	8	0,55	4
	10	0,48	4
	13	0,36	4
SD 8	8	0,83	5,5
	10	0,72	5,5
	13	0,58	5,5
SD 10	8	1,18	7,5
	10	1,06	7,5
	13	0,91	7,5
SD 15	8	1,65	11
	10	1,45	11
	13	1,25	11
SD 20-2	8	2,57	15
	10	2,24	15
	13	1,90	15
SD 24-2	8	3,05	18,5
	10	2,66	18,5
	13	2,26	18,5
SD 29-2	8	3,45	22
	10	3,11	22
	13	2,57	22

Модель	Размеры (Д x Ш x В) мм	Вес кг
SD 6...SD 8 со звукоизоляцией с усил. звукоизол.	910 x 580 x 1215	220
	910 x 580 x 1445	230
SD 10...SD 15 со звукоизоляцией с усил. звукоизол.	975 x 700 x 1265	260
	975 x 700 x 1495	275
SD 20-2 со звукоизоляцией с усил. звукоизол.	1200 x 850 x 1500	400
	1200 x 850 x 1850	425
SD 24-2...SD 29-2 со звукоизоляцией с усил. звукоизол.	1200 x 850 x 1500	425
	1200 x 850 x 1850	450

** Включая падение давления на осушителе



Компрессорный центр SD
Винтовой компрессор со встроенным охлаждающим осушителем, смонтированные на ресивере

Модель	Объём ресивера л	Макс. давление бар	Объёмная производительность* м³/мин	Мощность двигателя кВт	Варианты ресиверов л
SD 6-	270	8	0,55	4	350, 500
		10	0,48	4	350, 500
SD 6-	250	13	0,36	4	350, 500
SD 8-	270	8	0,83	5,5	350, 500
		10	0,72	5,5	350, 500
SD 8-	250	13	0,58	5,5	350, 500
SD 10-	350	8	1,18	7,5	500, 750
		10	1,06	7,5	500, 750
		13	0,91	7,5	500, 750
SD 15-	350	8	1,65	11	500, 750
		10	1,45	11	500, 750
		13	1,25	11	500, 750
SD 20-2-	750	8	2,57	15	
		10	2,24	15	
		13	1,90	15	
SD 24-2-	750	8	3,05	18,5	
		10	2,66	18,5	
		13	2,26	18,5	
SD 29-2-	750	8	3,45	22	
		10	3,11	22	
		13	2,57	22	

Модель	Размеры (Д x Ш x В) мм	Вес кг
SD 6-...SD 8- с упрощ. звукоиз. до со звукоизоляцией до с усил. звукоизол. до	1700 x 690 x 1490	305
	1920 x 690 x 1580	380
	1720 x 690 x 1520	335
	1920 x 690 x 1610	410
SD 10-...SD 15- с упрощ. звукоиз. до со звукоизоляцией до с усил. звукоизол. до	1720 x 690 x 1780	345
	1920 x 690 x 1840	420
	1850 x 790 x 1520	360
	2000 x 935 x 1730	480
SD 20-2-...SD 29-2- с упрощ. звукоиз. до со звукоизоляцией до с усил. звукоизол. до	1650 x 790 x 1550	400
	2000 x 935 x 1760	520
	1650 x 790 x 1750	415
	2000 x 935 x 1990	535
SD 20-2-...SD 29-2- с упрощ. звукоиз. до со звукоизоляцией до с усил. звукоизол. до	2000 x 950 x 1950	620
	2000 x 950 x 1950	645
	2000 x 950 x 1950	670
	2000 x 950 x 1950	695
	2000 x 950 x 2300	695
	2000 x 950 x 2300	720

Винтовые компрессоры с частотным управлением



Модель	Макс. давление бар	Объёмная производительность* м³/мин	Мощность двигателя кВт
SF 24-2	8	1,53-3,05	18,5
SF 24-2	10	1,33-2,66	18,5
SF 24-2	13	1,13-2,26	18,5

Размеры винт. компрессора Д x Ш x В (мм)	Размеры частот. преобразователя Д x Ш x В (мм)	Вес компр. кг	Вес преобраз. кг
1200 x 850 x 1150	600 x 400 x 1200	365	150
1200 x 850 x 1150	600 x 400 x 1200	365	150
1200 x 850 x 1150	600 x 400 x 1200	365	150

Винтовые компрессоры с частотным управлением, со встроенным охлаждающим осушителем



Модель	Макс. давление бар	Объёмная производительность* м³/мин	Мощность двигателя кВт
SDF 24-2	8	1,53-3,05	18,5
SDF 24-2	10	1,33-2,66	18,5
SDF 24-2	13	1,13-2,26	18,5

Размеры винт. компрессора Д x Ш x В (мм)	Размеры частот. преобразователя Д x Ш x В (мм)	Вес компр. кг	Вес преобраз. кг
1200 x 850 x 1500	600 x 400 x 1200	425	150
1200 x 850 x 1500	600 x 400 x 1200	425	150
1200 x 850 x 1500	600 x 400 x 1200	425	150

Непревзойденное искусство сжатия: Модели S 31-2 – S 340

Объемная производительность: 2,67–35,4 м³/мин

Диапазон давлений: 8–13 бар

Мощность электродвигателей: 22–250 кВт

Образцовая конструкция – экономичная работа

Электрощаф по стандартам DIN и VDE с защитой IP 54

- удобное расположение и защита от загрязнений

Внутренняя компоновка четко разделена на три секции

- легкий доступ ко всем компонентам

Бесклапанная схема циркуляции масла, отсутствуют обратные и запорные клапаны в масляном контуре

- высокая надежность

Усиленная звукоизоляция со стороны забора воздуха в стандартном исполнении

- приятный уровень шума, легкость дополнительного усиления звукоизоляции

система управления, регулирования и мониторинга ARS

- интеллектуальная, надежная, удобная, экономичная с набором функций по требованию заказчика

Минимальная область с нагретым воздухом, полностью автономный узел охлаждения

- для проверки и технического обслуживания компрессор может продолжать работу даже при открытом кожухе

Динамический отказоустойчивый регулятор всасывания

- изначально сконструирован для пропорционального управления



Прочная и жесткая базовая рама

- простота транспортировки на тележке или вилочным погрузчиком

Дополнительная подрама с демпфирующими опорами

- гашение вибраций и шумов, генерируемых механизмами

Покрытый нейлоном волокнистый звукоизолирующий материал.

- мощный, маслостойкий, с превосходными звукопоглощающими свойствами

Защитный кожух

- клиноременной передачи предохраняет ремни от грязи и пыли, продлевает срок службы ремней.

Запатентованный клиноременный привод GM с постоянным натяжением ремней

- практически необслуживаемый клиноременный привод

Горизонтальный резервуар обеспечивает предварительное отделение масла, хорошую деаэрацию масла и низкое пенообразование

- низкое остаточное содержание масла, всего 1-3 мг/м³



Лауреат конкурса на лучшее дизайнерское решение
 Модельный ряд S 31 – S 150 был удостоен награды “IF seal” за выдающееся качество дизайна в категории промышленных изделий в рамках “Форума Промышленного дизайна”. Это наиболее значимая премия в Германии за лучший дизайн в промышленно выпускаемых изделиях.

Ваше преимущество

- Международное жюри, представленное авторитетными экспертами в области дизайна, оценивает не только качество дизайна, но и критерии, по которым оборудование предпочтительно для пользователей, такие как, например:
- 🔵 Техническое решение и выбор материалов
 - 🔵 Степень новизны
 - 🔵 Эргономичность и функциональность
 - 🔵 Безопасность
 - 🔵 Безопасность для окружающей среды
 - 🔵 Срок службы
 - 🔵 Эффективное использование материальных и энергоресурсов
 - 🔵 Удобство эксплуатации

Модель	Макс. давление бар	Объемная производительность** м³/мин	Мощность приводного двигателя кВт	Мощность двигателя вентилятора кВт	Размеры¹) со звукоизоляцией Д x Ш x В (мм)	Размеры²) с усиленной звукоизоляцией Д x Ш x В (мм)	Выход сжатого воздуха	Вес со звукоиз. кг	Вес с усил. звукоиз. кг
S 31-2	8	3,88	22	0,55	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	740	770
S 31-2	10	3,30	22	0,55	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	740	770
S 31-2	13	2,67	22	0,55	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	740	770
S 40-2	8	5,17	30	1,1	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	740	770
S 40-2	10	4,63	30	1,1	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	740	770
S 40-2	13	3,82	30	1,1	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	740	770
S 50-2	8	6,35	37	1,1	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	760	790
S 50-2	10	5,78	37	1,1	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	760	790
S 50-2	13	4,95	37	1,1	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	760	790
S 60-2	8	7,00	45	1,1	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	840	870
S 60-2	10	6,34	45	1,1	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	840	870
S 60-2	13	5,36	45	1,1	1620x 960x1450	1620x 960x1950	G 1¼	840	870
S 61	8	7,40	45	1,5	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1160	1210
S 61	10	6,50	45	1,5	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1160	1210
S 61	13	5,50	45	1,5	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1160	1210
S 75	8	9,10	55	2,2	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1295	1345
S 75	10	7,80	55	2,2	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1295	1345
S 75	13	6,80	55	2,2	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1295	1345
S 90	8	10,60	65	2,2	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1375	1425
S 90	10	9,40	65	2,2	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1375	1425
S 90	13	7,80	65	2,2	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1375	1425
S 100	8	12,10	75	2,2	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1535	1585
S 100	10	10,50	75	2,2	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1535	1585
S 100	13	9,20	75	2,2	2000x1065x1450	2000x1065x1950	G 1½	1535	1585
S 101	8	13,1	75	2,2	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	1960	2020
S 101	10	11,4	75	2,2	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	1960	2020
S 101	13	9,8	75	2,2	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	1960	2020
S 125	8	15,7	90	4,0	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	1980	2040
S 125	10	13,7	90	4,0	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	1980	2040
S 125	13	12,0	90	4,0	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	1980	2040
S 150	8	18,4	110	4,0	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	2040	2100
S 150	10	16,3	110	4,0	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	2040	2100
S 150	13	14,2	110	4,0	2365x1335x1750	2365x1335x2250	G 2½	2040	2100
S 151	8	19,4	110	4,0	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	2500	2600
S 151	10	17,0	110	4,0	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	2500	2600
S 151	13	14,4	110	4,0	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	2500	2600
S 180	8	23,3	132	4,0	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 180	10	20,8	132	4,0	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 180	13	17,8	132	4,0	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 220	8	27,9	160	4,0	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 220	10	25,1	160	4,0	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 220	13	21,7	160	4,0	2265x1585x2005	2565x1585x2505	DN 80	3400	3500
S 270	8	32,6	200	5,5	2655x1905x2145	3055x1905x2645	DN 100	3900	4000
S 270	10	29,0	200	5,5	2655x1905x2145	3055x1905x2645	DN 100	3900	4000
S 270	13	25,7	200	5,5	2655x1905x2145	3055x1905x2645	DN 100	3900	4000
S 340	8	35,4	220*	7,5	2655x1905x2145	3055x1905x2645	DN 100	4500	4600
S 340	10	35,4	250	7,5	2655x1905x2145	3055x1905x2645	DN 100	4500	4600
S 340	13	31,1	250	7,5	2655x1905x2145	3055x1905x2645	DN 100	4500	4600

* Двигатель 250 кВт

** Объемная производительность всей системы в соответствии с ISO 1217, приложение С при температуре 20°C и макс. давлении.

¹) Усиленная звукоизоляция со стороны забора воздуха

²) Усиленная звукоизоляция со стороны забора воздуха и со стороны выхода охлаждающего воздуха

Уровни звукового давления в соответствии с PN8NTC2.3, в исполнении со звукоизоляцией (71-83) дБ(А), в исполнении с усиленной звукоизоляцией (67-75) дБ(А).

В полной комплектации: SD 40 – SD 100 со встроенным осушителем

Объёмная производительность: 3,7 – 12,1 м³/мин

Диапазон давлений: 8 – 13 бар

Мощность электродвигателей: 30 – 75 кВт

Все в одном

Это полностью готовые к эксплуатации компрессорные станции на базе компрессоров серии S со стандартными узлами и встроенным в верхнюю часть корпуса охлаждающим осушителем серии D с температурой точки росы сжатого воздуха +3°C (DIN ISO 7183). Осушитель полностью укомплектован и подключен.

Объединение в одном корпусе компрессора и осушителя позволяет экономить площадь и затраты на монтаж отдельного осушителя. В случае необходимости компрессор может работать без осушителя, поскольку станция снабжена обходным воздухопроводом (байпасом) для осушителя.

Электронное устройство автоматического отвода конденсата BOGEMAT с управлением по уровню удаляет конденсат без потерь сжатого воздуха и поставляется в стандартной комплектации компрессорной станции. Органы управления и контроля устройства удобно вынесены прямо на панель управления компрессора.

Исполнение SD/PLUS включает микрофильтр и устройство разделения конденсата на масло и воду, встроенные в корпус

- Технически безмасляный сухой сжатый воздух

Высокоэффективное осаждение конденсата в теплообменнике

- может использоваться без циклонного сепаратора

Осушитель отдельным модулем встроен в верхнюю часть корпуса компрессора

- быстрая и легкая замена модуля осушителя
- размещен в наиболее холодной секции компрессора

Осушитель стандартно оснащен электронным устройством отвода конденсата, управляемым по уровню

- экономичное удаление конденсата без дополнительных потерь сжатого воздуха

Высокая готовность компрессора

- возможность работы компрессора в обход осушителя благодаря оснащению байпасом

Конструкция, экономящая площадь

- не требуется дополнительная площадь и экономятся затраты на монтаж отдельного осушителя



И более того: компрессорная станция SD/PLUS

Со встроенным воздушным микрофильтром и обработкой конденсата

Как вариант исполнения, в корпус компрессора могут быть встроены магистральный фильтр серии FP и масло/водосепаратор с необходимыми соединениями для эксплуатации.

Фильтр сжатого воздуха

Микрофильтр удаляет пыль с эффективностью 99,9999% по отношению к размеру частиц 0,01 мкм и снижает остаточное содержание масла до 0,01 мг/м³. Фильтр устанавливается непосредственно после охлаждающего осушителя. За счет использования комбинации осушитель-фильтр станция производит сухой сжатый воздух класса 4 и технически безмасляный, чистый сжатый воздух класса 1 по DIN ISO 8573-1.

Обработка конденсата

Масло/водосепаратор эффективно, двумя последовательными ступенями, отделяет масло от конденсата, образующегося в охлаждающем осушителе

2-х ступенчатое отделение

1-я ступень отделения:

Отделение коалесценцией
Мельчайшие масляные капельки в конденсате объединяются и образуют большие капли.

2-я ступень отделения:

Большие капли после первой ступени отделяются путем отстоя силами тяжести



Масло, отделенное фильтром и масло/водосепаратором, поступает в отдельную емкость, установленную на герметичном поддоне внутри корпуса компрессора. Конденсат удаляется из корпуса компрессора через дренажную трубку в соответствующую дренажную систему.

Модель	Макс. давление бар	Объемная производительность** м³/мин	Мощность приводного двигателя		Размеры со звукоизоляцией Д x Ш x В (мм)	Размеры с усиленной звукоизоляцией Д x Ш x В (мм)	Выход сжатого воздуха	Вес со звукоиз. кг	Вес с усил. звукоиз. кг
			кВт	кВт					
SD40	8	5,05	30	1,1	1620x 960x1600	1620x 960x1950	G 1 1/4	835	865
	10	4,30	30	1,1	1620x 960x1600	1620x 960x1950	G 1 1/4	835	865
	13	3,70	30	1,1	1620x 960x1600	1620x 960x1950	G 1 1/4	835	865
SD 50	8	6,00	37	1,1	1620x 960x1600	1620x 960x1950	G 1 1/4	870	900
	10	5,40	37	1,1	1620x 960x1600	1620x 960x1950	G 1 1/4	870	900
	13	4,45	37	1,1	1620x 960x1600	1620x 960x1950	G 1 1/4	870	900
SD 60	8	6,80	45	1,1	1620x 960x1600	1620x 960x1950	G 1 1/4	950	980
	10	6,10	45	1,1	1620x 960x1600	1620x 960x1950	G 1 1/4	950	980
	13	5,25	45	1,1	1620x 960x1600	1620x 960x1950	G 1 1/4	950	980
SD 61	8	7,40	45	1,5	2000x1065x1700	2000x1065x1950	G 1 1/2	1325	1375
	10	6,50	45	1,5	2000x1065x1700	2000x1065x1950	G 1 1/2	1325	1375
	13	5,50	45	1,5	2000x1065x1700	2000x1065x1950	G 1 1/2	1325	1375
SD 75	8	9,10	55	2,2	2000x1065x1700	2000x1065x1950	G 1 1/2	1460	1510
	10	7,80	55	2,2	2000x1065x1700	2000x1065x1950	G 1 1/2	1460	1510
	13	6,80	55	2,2	2000x1065x1700	2000x1065x1950	G 1 1/2	1460	1510
SD 90	8	10,60	65	2,2	2000x1065x1700	2000x1065x1950	G 1 1/2	1555	1605
	10	9,40	65	2,2	2000x1065x1700	2000x1065x1950	G 1 1/2	1555	1605
	13	7,80	65	2,2	2000x1065x1700	2000x1065x1950	G 1 1/2	1555	1605
SD 100	8	12,10	75	2,2	2000x1065x1700	2000x1065x1950	G 1 1/2	1715	1765
	10	10,50	75	2,2	2000x1065x1700	2000x1065x1950	G 1 1/2	1715	1765
	13	9,20	75	2,2	2000x1065x1700	2000x1065x1950	G 1 1/2	1715	1765

Здесь все: Компрессорная станция SDF

Комплексное решение: винтовой компрессор со встроенным охлаждающим осушителем (SD) плюс частотный преобразователь (F).

Модель SDF объединяет в себе преимущества модели SD с преимуществами энергосберегающего частотного управления

(см. на следующих страницах подробности о частотном управлении).

Возможен вариант исполнения SDF/PLUS.

Модель	Макс. давление бар	Объемная производительность* м³/мин	Мощность привод. двигат.		Размеры со звукоизоляцией Д x Ш x В (мм)	Размеры с усиленной звукоизоляцией Д x Ш x В (мм)	Размеры частотного преобразов. Д x Ш x В (мм)	Выход сжатого воздуха	Вес со звукоиз. кг	Вес с усил. звукоиз. кг	Вес частотного преобразов. кг
			кВт	кВт							
SDF 60	8	1,70-6,80	45	1,1	1620x 960x1600	1620x 960x1950	800x420x1450	G 1 1/4	950	980	180
	10	1,53-6,10	45	1,1	1620x 960x1600	1620x 960x1950	800x420x1450	G 1 1/4	950	980	180
	13	1,31-5,28	45	1,1	1620x 960x1600	1620x 960x1950	800x420x1450	G 1 1/4	950	980	180
SDF 100	8	3,00-12,1	75	2,2	2000x1065x1950	2000x1065x1950	1000x420x1650	G 1 1/2	1715	1765	260
	10	2,60-10,5	75	2,2	2000x1065x1950	2000x1065x1950	1000x420x1650	G 1 1/2	1715	1765	260
	13	2,30- 9,2	75	2,2	2000x1065x1950	2000x1065x1950	1000x420x1650	G 1 1/2	1715	1765	260

*Объемная производительность всей системы в соответствии с ISO 1217, приложение С при температуре 20°C и макс. давлении.

Бесступенчатое регулирование: Компрессоры серии SF с частотным управлением

Объёмная производительность: 1,02 – 35,4 м³/мин

Диапазон давлений: 8 – 13 бар

Мощность двигателей: 18,5 – 250 кВт

Всегда существовала мечта иметь высокую производительность при низком потреблении электроэнергии. Теперь это реальность!

Компрессоры серии SF работают в строгом соответствии с потреблением сжатого воздуха. Они производят в точности необходимое количество сжатого воздуха самым экономичным способом.

Частотное управление минимизирует время работы на холостом ходу и сглаживает перепады потребления сжатого воздуха. Достигается значительная экономия электроэнергии.

Бесступенчатое регулирование производительности в диапазоне 25-100%

☑ автоматическая адаптация производительности к потреблению сжатого воздуха

Постоянное давление в магистрали
☑ нет дополнительных затрат энергии на избыточное сжатие (увеличение давления на 1 бар означает дополнительный расход энергии 6-10%)

Плавный пуск и останов в несколько секунд
☑ меньший износ компонентов и короткое время реагирования

Легкость интеграции в уже существующую компрессорную систему
☑ легкая оптимизация производства сжатого воздуха



Законченная комплексная серия изделий, основанных на стандартных унифицированных узлах
☑ универсальное применение

Потребляемая мощность в момент пуска в пределах номинальной мощности
☑ практически нет пиковых пусковых токов в момент запуска

Запатентованная система привода GM с постоянным натяжением ремней
☑ практически необслуживаемая система клиноременного привода

Практически нет холостого хода
☑ существенная потенциальная экономия энергоресурсов



Эти пять моделей серии SF с частотным управлением, максимальным давлением 8 бар, 10 бар и 13 бар, бесступенчатым регулированием производительности от 25% до 100%, эквивалентны по производительности целой серии компрессоров с мощностью двигателей от 11 кВт до 160 кВт.

Если требуется, частотный преобразователь может быть установлен на значительном расстоянии от компрессора. Компрессоры серии SF экономят площадь, также как и компрессоры серии S.

В стандартном исполнении компрессоры серии SF оснащаются системой управления и контроля ARS Supertronic самого высокого уровня. Текущие рабочие параметры, также как и текстовые сообщения, ясно и четко отображаются на высококонтрастном ЖКИ дисплее с 4 строками по 20 символов.

Производство сжатого воздуха в точном соответствии с его потреблением наиболее выгодно при значительных колебаниях потребления сжатого воздуха, при небольшом ресивере или при длительном потреблении сжатого воздуха ниже пиковой нагрузки. Компрессоры серии SF стандартно оснащены частотным управлением скорости двигателя/компрессора, и обеспечивают точное соответствие производства сжатого воздуха его потреблению.

Серия SF имеет такую же модульную конструкцию, что и серия S, и построена на тех же стандартных компонентах, а именно:

- Винтовой механизм
- Система управления ARS Supertronic
- система привода GM
- Приводной двигатель

Пользователи будут иметь экономию в следующем:

- Затраты энергии на холостой ход
- Затраты энергии в момент пуска из-за высоких пусковых токов
- затраты на ненужное избыточное сжатие при постоянном давлении
- Износ и эксплуатационные расходы напрямую зависят от потребления сжатого воздуха



Винтовые компрессоры серии SF могут быть легко интегрированы в любую существующую компрессорную систему.

Модель	Макс. давление бар	Объемная производительность* м³/мин	Мощность		Размеры со звукоизоляцией Д x Ш x В (мм)	Размеры с усиленной звукоизоляцией Д x Ш x В (мм)	Размеры частотного преобразов. Д x Ш x В (мм)	Выход сжатого воздуха	Вес со звукоиз. кг	Вес с усил. звукоиз. кг	Вес частотного преобразов. кг
			привод. двиг. кВт	двигат. вентилят. кВт							
SF 60	8	1,70-6,80	45	1,1	1620x 960x1450	1620x 960x1950	800x420x1450	G 1 1/4	840	870	180
	10	1,53-6,10	45	1,1	1620x 960x1450	1620x 960x1950	800x420x1450	G 1 1/4	840	870	180
	13	1,31-5,28	45	1,1	1620x 960x1450	1620x 960x1950	800x420x1450	G 1 1/4	840	870	180
SF 100	8	3,00-12,1	75	2,2	2000x1065x1450	2000x1065x1950	1000x420x1650	G 1 1/2	1535	1585	260
	10	2,60-10,5	75	2,2	2000x1065x1450	2000x1065x1950	1000x420x1650	G 1 1/2	1535	1585	260
	13	2,30- 9,2	75	2,2	2000x1065x1450	2000x1065x1950	1000x420x1650	G 1 1/2	1535	1585	260
SF 150	8	4,60-18,4	110	4,0	2365x1335x1750	2365x1335x2250	1000x420x1650	G 2 1/2	2040	2100	280
	10	4,08-16,3	110	4,0	2365x1335x1750	2365x1335x2250	1000x420x1650	G 2 1/2	2040	2100	280
	13	3,55-14,2	110	4,0	2365x1335x1750	2365x1335x2250	1000x420x1650	G 2 1/2	2040	2100	280
SF 220	8	6,98-27,9	160	4,0	2565x1585x2000	2865x1585x2500	1200x520x2050	DN 80	3730	3830	420
	10	6,28-25,1	160	4,0	2565x1585x2000	2865x1585x2500	1200x520x2050	DN 80	3730	3830	420
	13	5,43-21,7	160	4,0	2565x1585x2000	2865x1585x2500	1200x520x2050	DN 80	3730	3830	420
SF 340	10	8,85-35,4	250	7,5	2655x1905x2145	3055x1905x2645	1800x520x2090	DN 100	4500	4600	980
	10	7,80-31,1	250	7,5	2655x1905x2145	3055x1905x2645	1800x520x2090	DN 100	4500	4600	980

*Объемная производительность всей системы в соответствии с ISO 1217, приложение С при температуре 20°C и макс. давлении.

Прямая экономия: Серия SL с прямым приводом

Винтовые компрессоры серии SL с прямым приводом без клиноременной передачи и редуктора – практически отсутствуют потери на передаче.

Серия SL это логическое продолжение серии S с использованием стандартного

модульного принципа построения:

- Винтовой механизм
 - система управления и контроля ARS
- Увеличение производительности и снижение мощности, потребляемой электродвигателем, позволяет компрессорам серии SL работать

экономично даже при пониженном давлении.

Серия SL имеет те же варианты исполнения, что и серия S, и предоставляет достаточную гибкость, чтобы приспосабливаться к индивидуальным требованиям.

Прямой привод без ременной передачи и редуктора

- Более экономичный путь производства сжатого воздуха

система управления, регулирования и мониторинга ARS

- интеллектуальная, надежная, удобная, экономичная с набором функций по требованию заказчика

Разделение на три явно выраженные секции

- легкий доступ ко всем компонентам

Самая современная компрессорная ступень BOGE с оптимальным эффективным профилем винтовых роторов

- наименьшая потребляемая удельная мощность, высокая экономичность

Минимальная область с нагретым воздухом, полностью автономный узел охлаждения

- для проверки и технического обслуживания компрессор может продолжать работу даже при открытом кожухе

Бесклапанная схема циркуляции масла, отсутствуют обратный и запорный клапаны в масляном контуре

- высокая надежность

Базовая рама и подрама с демпфирующими опорами

- гашение вибраций и шумов, генерируемых механизмами

Прочная и жесткая базовая рама

- простота транспортировки на тележке или вилочным погрузчиком

Горизонтальный резервуар обеспечивает эффективное отделение масла, хорошую его деаэрацию и низкое пенообразование

- низкое остаточное содержание масла, всего 1-3 мг/м³

Динамический отказоустойчивый регулятор всасывания

- изначально сконструирован для пропорционального управления

Покрытый нейлоном звукоизолирующий материал на основе минеральных волокон,

- моющийся, маслостойкий, с превосходными звукопоглощающими свойствами

Электрощкаф по стандартам DIN и VDE с защитой IP 54

- удобное расположение и защита от загрязнений

Трехфазный асинхронный электродвигатель с изоляцией по стандарту ISO класс F

- расположен в холодной секции забора воздуха, что совместно с термисторной защитой обеспечивает дополнительный ресурс работы двигателя в тяжелых условиях эксплуатации

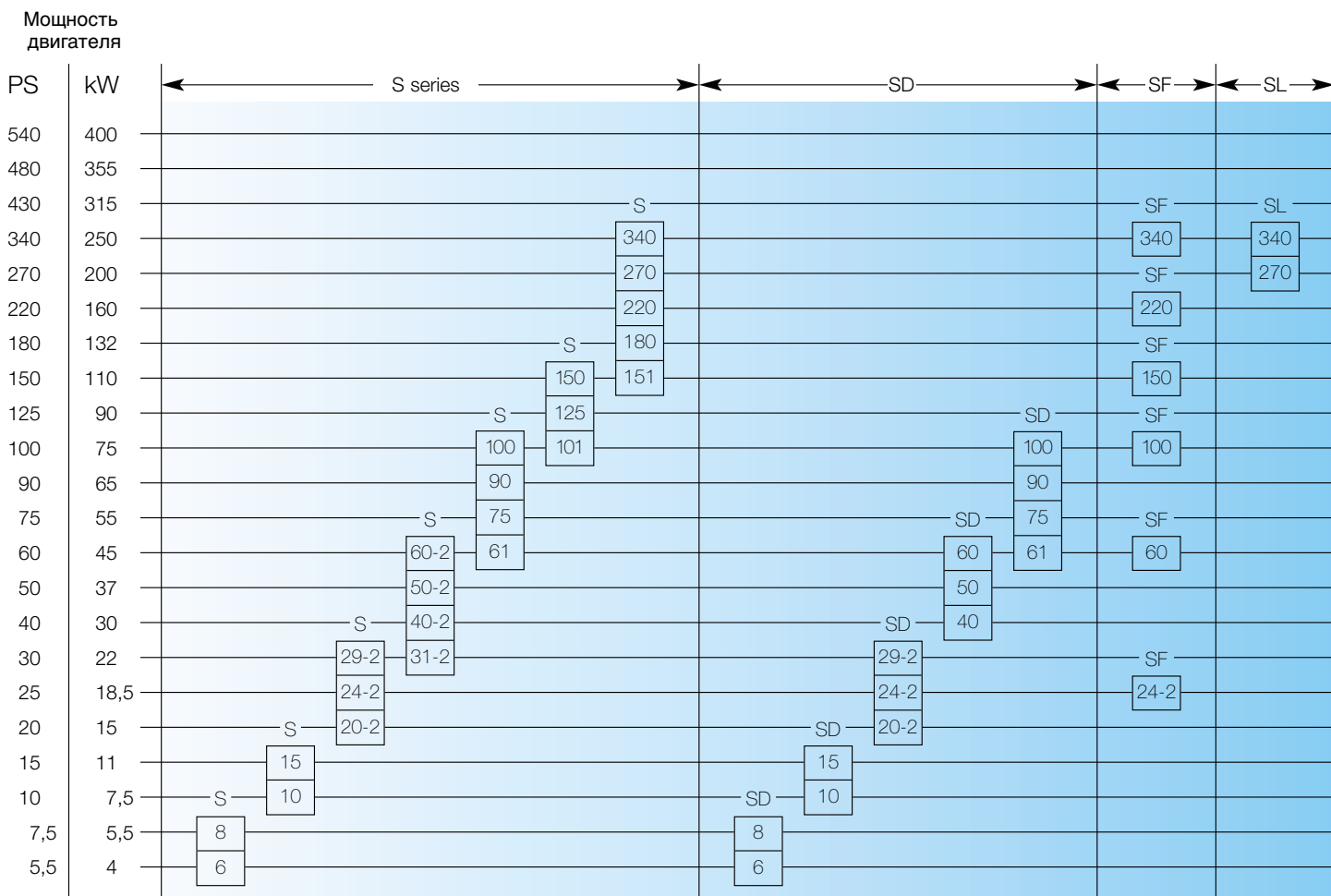


Модель	Макс. давление бар	Объёмная производительность** м ³ /мин	Мощность приводного двигателя кВт	Мощность двигателя вентилятора кВт	Размеры со звукоизоляцией Д x Ш x В (мм)	Размеры с усиленной звукоизоляцией Д x Ш x В (мм)	Выход сжатого воздуха	Вес со звукоиз. кг	Вес с усил. звукоиз. кг
SL 270	8	33,3	200	5,5	2655x1910x2140	3055x1910x2640	DN 100	3900	4000
SL 340	10	33,2	250	7,5	2655x1910x2140	3055x1910x2640	DN 100	4500	4600
SL 340	13	33,0	250	7,5	2655x1910x2140	3055x1910x2640	DN 100	4500	4600

*Объёмная производительность всей системы в соответствии с ISO 1217, приложение С при температуре 20°C и макс. давлении.

Модульная конструкция BOGE

Все винтовые компрессоры BOGE имеют модульную конструкцию с использованием стандартных унифицированных сборочных единиц



серия S	Винтовой компрессор с охлаждением впрыском масла и приводом GM	страницы 2 – 21
серия SD	Винтовой компрессор с охлаждением впрыском масла и встроенным охлаждающим осушителем	страницы 22 – 23
серия SF	Винтовой компрессор с охлаждением впрыском масла и частотным управлением	страницы 17, 19, 23 – 25
серия SL	Винтовой компрессор с охлаждением впрыском масла и прямым приводом	страница 26



Завод BOGE KOMPRESSOREN в г. Билефельде
Современные средства производства гарантируют самое высокое качество производства.



Качество: Сделано в Германии

Мы в компании BOGE KOMPRESSOREN планируем, разрабатываем, совершенствуем, производим и обслуживаем системы производства сжатого воздуха для клиентов во всех областях промышленности.

Наш объем услуг включает следующее:

- Планирование и разработка систем сжатого воздуха
- Безмасляные винтовые, поршневые и турбокомпрессоры
- Винтовые компрессоры с охлаждением впрыском масла
- Поршневые компрессоры с масляной смазкой
- Подготовка сжатого воздуха
- Хранение и распределение сжатого воздуха
- Принадлежности для систем сжатого воздуха
- Обслуживание и поддержка систем сжатого воздуха
- Системы управления и мониторинга масштаба предприятия

В Германии так же как и во всем мире, мы – одна из ведущих компаний в нашем секторе. Во всем мире, мы представлены в более чем 70 странах нашими офисами, филиалами, дистрибуторами и партнерами.



P.O. Box 10 07 13 · D-33507 Bielefeld
Otto-Boge-Straße · D-33739 Bielefeld
Fon (+49) (52 06) 601-0
Fax (+49) (52 06) 601-200
info@boge.com · www.boge.com